**Технические характеристики:**

Станки модели 6р12 предназначены для сверления, фрезерования и растачивания заготовок любой формы из различных материалов – стали, чугуна, цветных металлов, а также их сплавов.

Рабочая поверхность стола, мм 1250х320
Перемещение стола, мм, наибольшее
продольное 800
поперечное 320
вертикальное 420

на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм 0,05
на один оборот лимба
продольное и поперечное 6
вертикальное 2
Перемещение пиноли шпинделя на одно деление / оборот лимба, мм 0,05 / 4
Перемещение гильзы шпинделя (вертикальное) 70
Диаметр фрез при черновой обработке, мм, наибольший 160
Расстояние, мм
от торца вертикального (оси горизонтального) шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30-450
от оси шпинделя до направляющих станины 380

Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин

продольного и поперечного 4000
вертикального 1330

Количество скоростей шпинделя 18
Частота вращения горизонтального или вертикального шпинделя, мин-1 31,5-1600
Количество подач стола 22

Подача, мм/мин

продольная и поперечная 12,5-1600
вертикальная 4,1-530

Угол поворота шпиндельной головки, град 45

Мощность, кВт

привода главного движения 7,5
привода подач 3

Масса обрабатываемой детали (вместе с приспособлением), кг 400

Габаритные размеры, мм

длина 2280
ширина 1965
высота 2265

Масса, кг 3250