**Технические характеристики:**

Станки модели 6р12 предназначены для сверления, фрезерования и растачивания заготовок любой формы из различных материалов – стали, чугуна, цветных металлов, а также их сплавов.

Рабочая поверхность стола, мм 1250х320  
Перемещение стола, мм, наибольшее  
продольное 800  
поперечное 320  
вертикальное 420  
  
на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм 0,05  
на один оборот лимба  
продольное и поперечное 6  
вертикальное 2  
Перемещение пиноли шпинделя на одно деление / оборот лимба, мм 0,05 / 4  
Перемещение гильзы шпинделя (вертикальное) 70  
Диаметр фрез при черновой обработке, мм, наибольший 160  
Расстояние, мм  
от торца вертикального (оси горизонтального) шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30-450  
от оси шпинделя до направляющих станины 380  
  
Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин  
  
продольного и поперечного 4000  
вертикального 1330  
  
Количество скоростей шпинделя 18  
Частота вращения горизонтального или вертикального шпинделя, мин-1 31,5-1600  
Количество подач стола 22  
  
Подача, мм/мин  
  
продольная и поперечная 12,5-1600  
вертикальная 4,1-530  
  
Угол поворота шпиндельной головки, град 45  
  
Мощность, кВт  
  
привода главного движения 7,5  
привода подач 3  
  
Масса обрабатываемой детали (вместе с приспособлением), кг 400  
  
Габаритные размеры, мм  
  
длина 2280  
ширина 1965  
высота 2265  
  
Масса, кг 3250